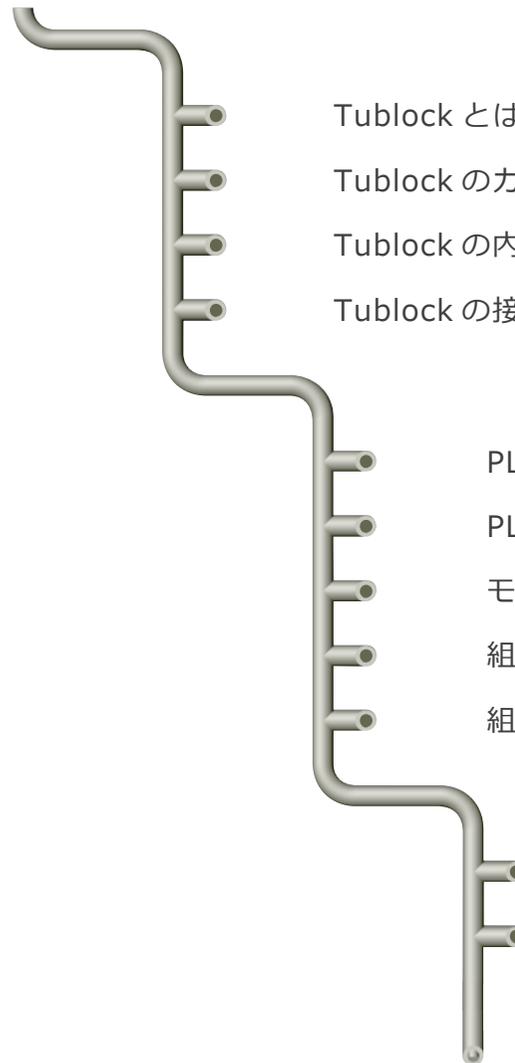
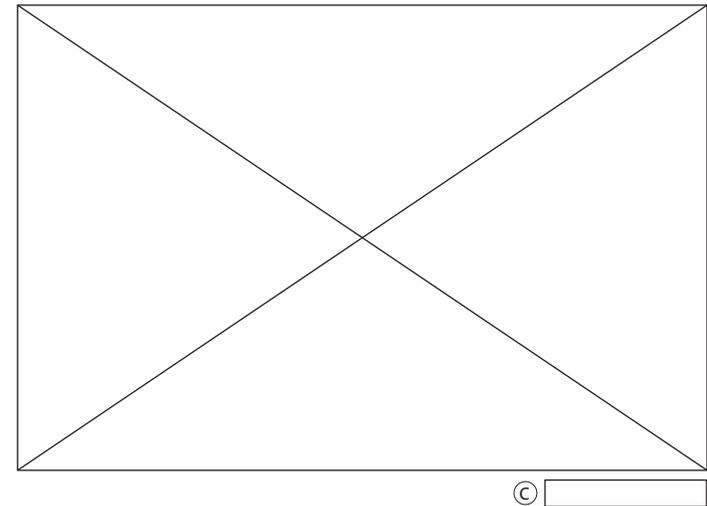


## PLANT SET



Tublock とは	4
Tublock のカタチの由来	5
Tublock の内容物	6
Tublock の接合テクニック	7
PLANT SET の楽しみ方	8
PLANT SET 代表アイテムの紹介	9
モデル全体写真	10
組み立て図 例①	11
組み立て図 例②	12
特典1 工場夜景写真集	13 ~ 23
特典2 溶接式管継手の製造方法の紹介	24 ~ 26



## Tublock とは

Tublock（チューブロック）は、発電・ガス・石油精製・造船などの基幹産業やプラントなどの各種配管に採用される配管資材を製造しているメーカー、ベンカングループの新規事業として開発された商品です。

長年にわたり培われた配管ノウハウを活かし、配管のカタチを模したブロック玩具“Tublock”による、オリジナリティのあるプラント施設組み立てセットをご提案致します。

「プラント施設」とはさまざまな素材や製品がつけられる設備を言います。



ベンカングループはプラント施設をつくる上で欠かすことのできない溶接式管継手・メカニカルジョイントやパイプを製造しています

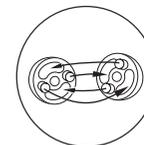
### Tublock の特徴

#### ① パイプ形状の丸いブロック

Tublock は配管特有の円筒状のカタチをしています。この丸みを活かした配管をつくることができます。

#### ② どちらからもつなげられる連結構造

M・Lサイズは凹凸一体の接合面により接合面を気にせずつなぐことができます（Sサイズ対象外）

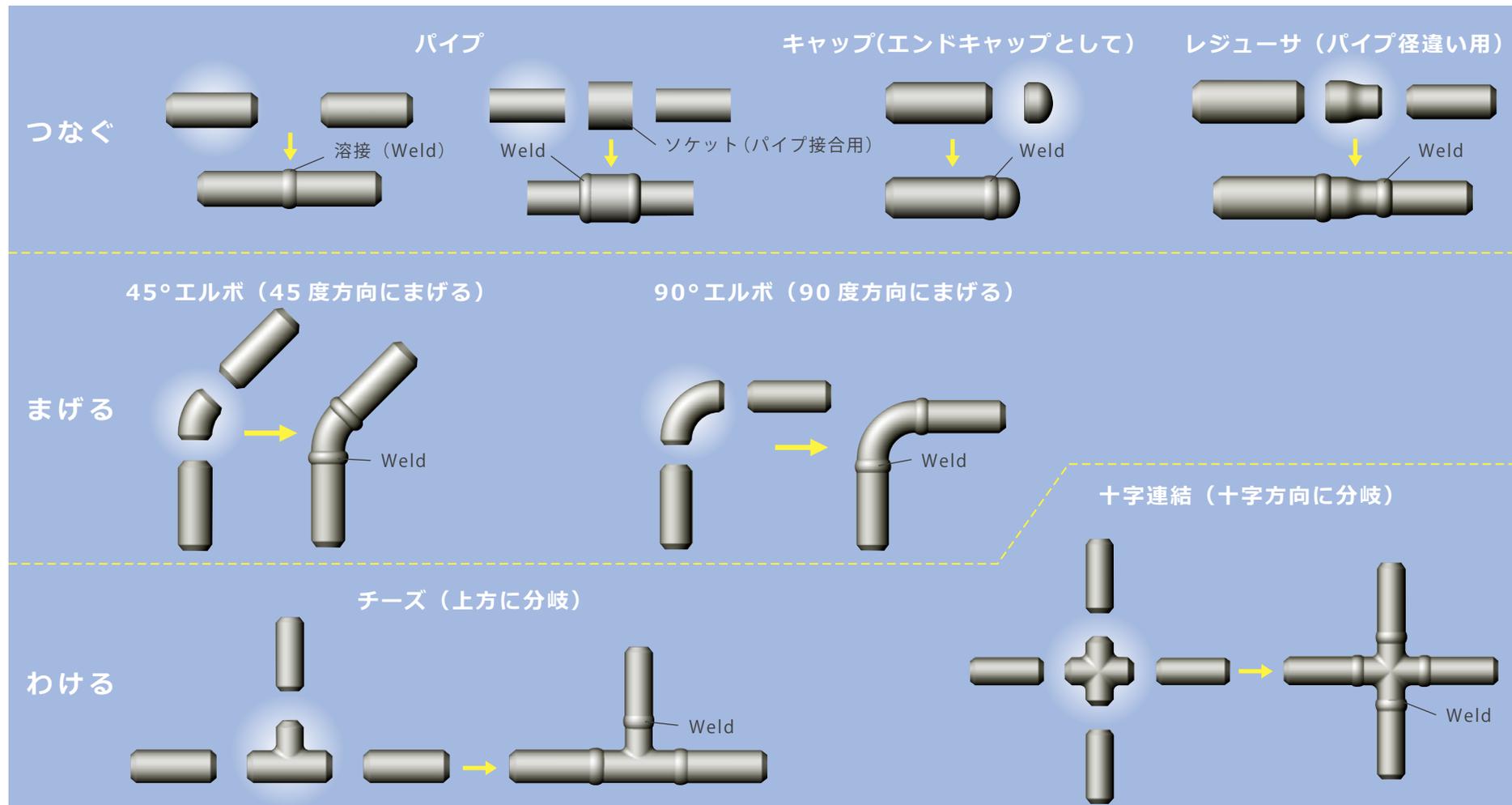


#### ③ つないだ後も取り外しや角度調整ができる

Tublock は接着剤なども使用せずにつなぐことができ、つないだ後も取り外しや角度調整ができますので、何回でも遊ぶことができます。

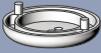
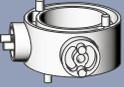
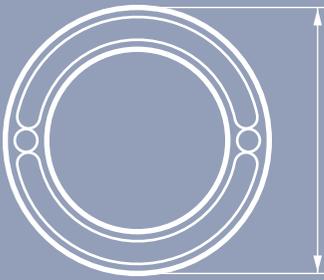
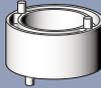
Tublock は配管特有の機能である「つなぐ」「まげる」「わける」の特徴を活かしたカタチになっています。

実際に使用する溶接式管継手の形状と接合例

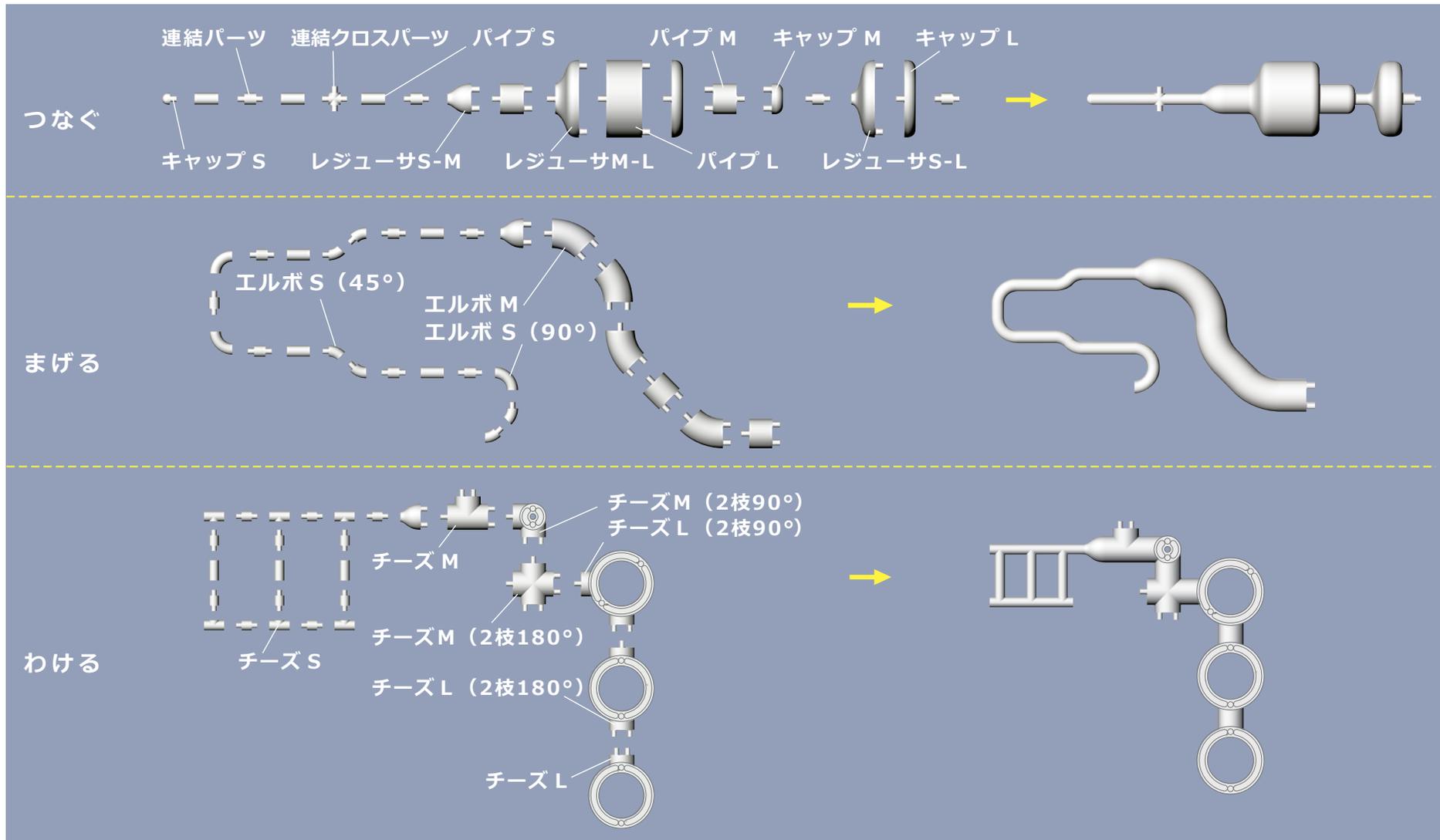


# Tublock の内容物

Tublock (チューブロック) のサイズはS・M・Lの3サイズです。

<セットパーツ>				<寸法 (原寸)>
	キャップ L		チーズ M (2枝 90°)	 <p>S</p>
	チーズ L		チーズ M (2枝 180°)	
	チーズ L (2枝 90°)		パイプ M	
	チーズ L (2枝 180°)		レジャーサ S-M	 <p>L</p>
	パイプ L		エルボ S (45°)	
	レジャーサ M-L		エルボ S (90°)	
	レジャーサ S-L		キャップ S	
	エルボ M		チーズ S	
	キャップ M		連結クロスパーツ	
	チーズ M		連結パーツ	
			パイプ S	

下記に示されたつなぎ方をマスターしましょう。



## PLANT SET の楽しみ方

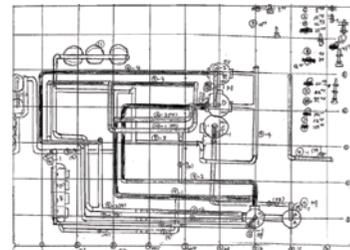
Tublock PLANT SET はあなた自身でイメージしたオリジナルプラントをつくるキットです。  
プラント写真を見ながらつくるのもよし。プラント見学に行つてつくるのもよし。頭の中でイメージしたプラントをつくるのもよし。  
自由な発想であなただけのオリジナルプラント施設をつくってみましょう。

① 好きな写真や図面、スケッチなどをピックアップします



② 配管レイアウトを考えます

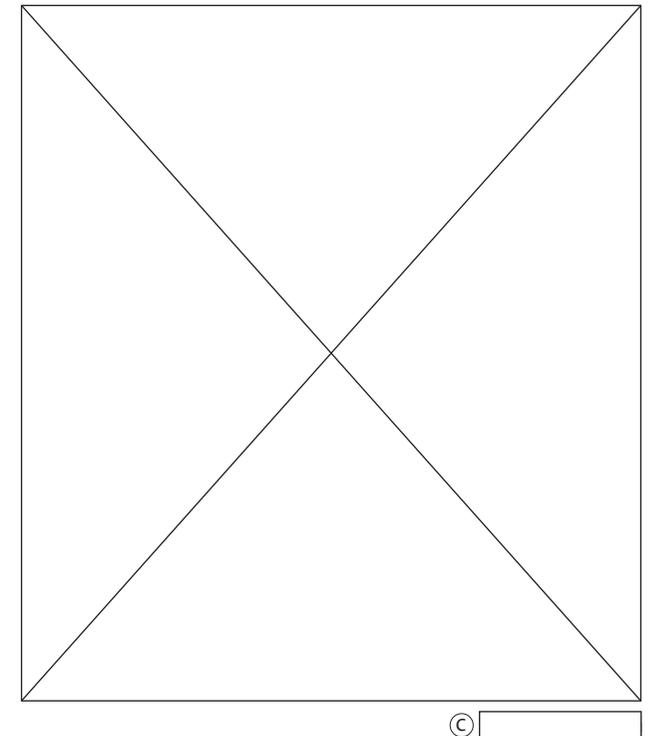
作図用紙やスケッチブックに配管ルートを描いてみましょう



③ Tublock を使ってオリジナルプラント施設をつくります

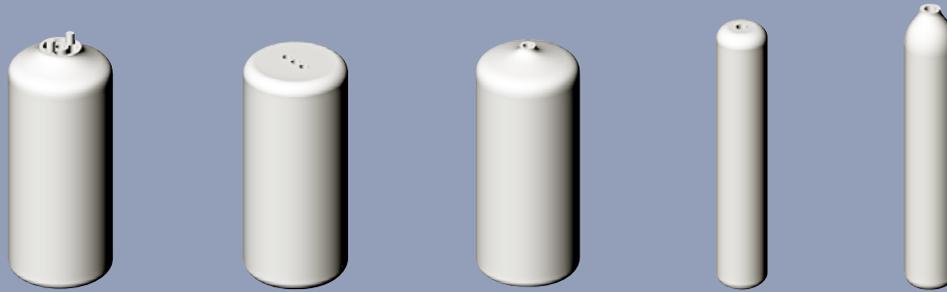


④ オリジナルプラント完成



Tublock を使ってプラント施設の代表的な構造物をつくってみましょう。

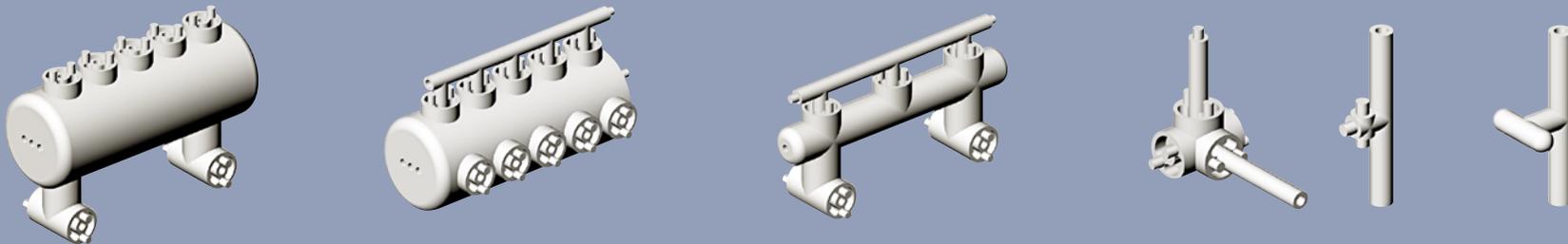
塔 TOWERS & 煙突 CHIMNEY



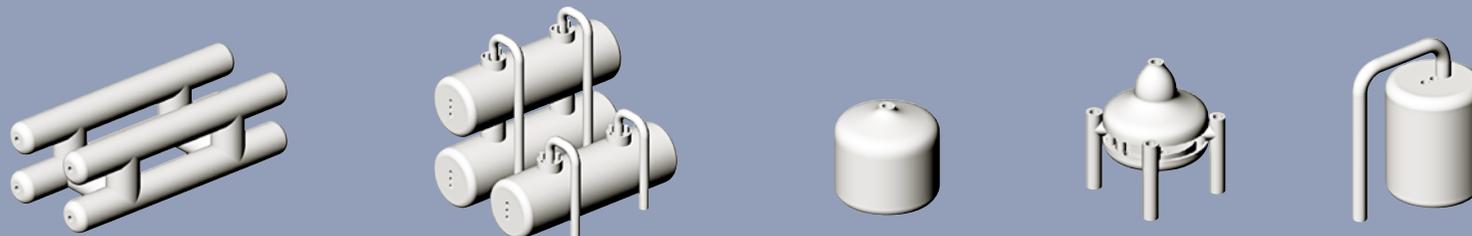
ワンポイントアドバイス

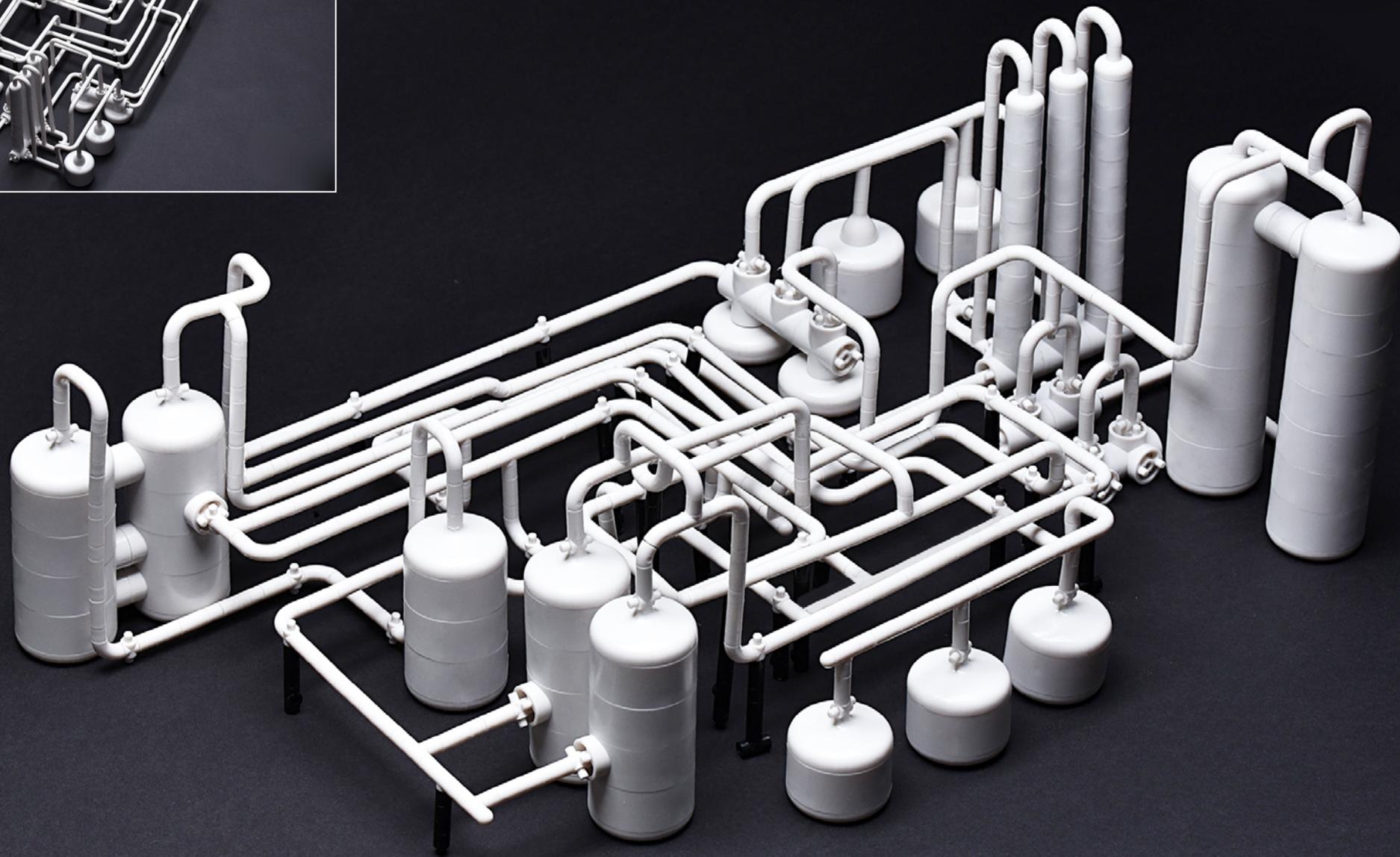
- ・パイプをチーズに変えて側面から配管してみよう
- ・頂部からも配管をつなごう

ヘッダー配管 HEADER & ポンプ廻り POMP & バルブハンドル VALVE HANDLE

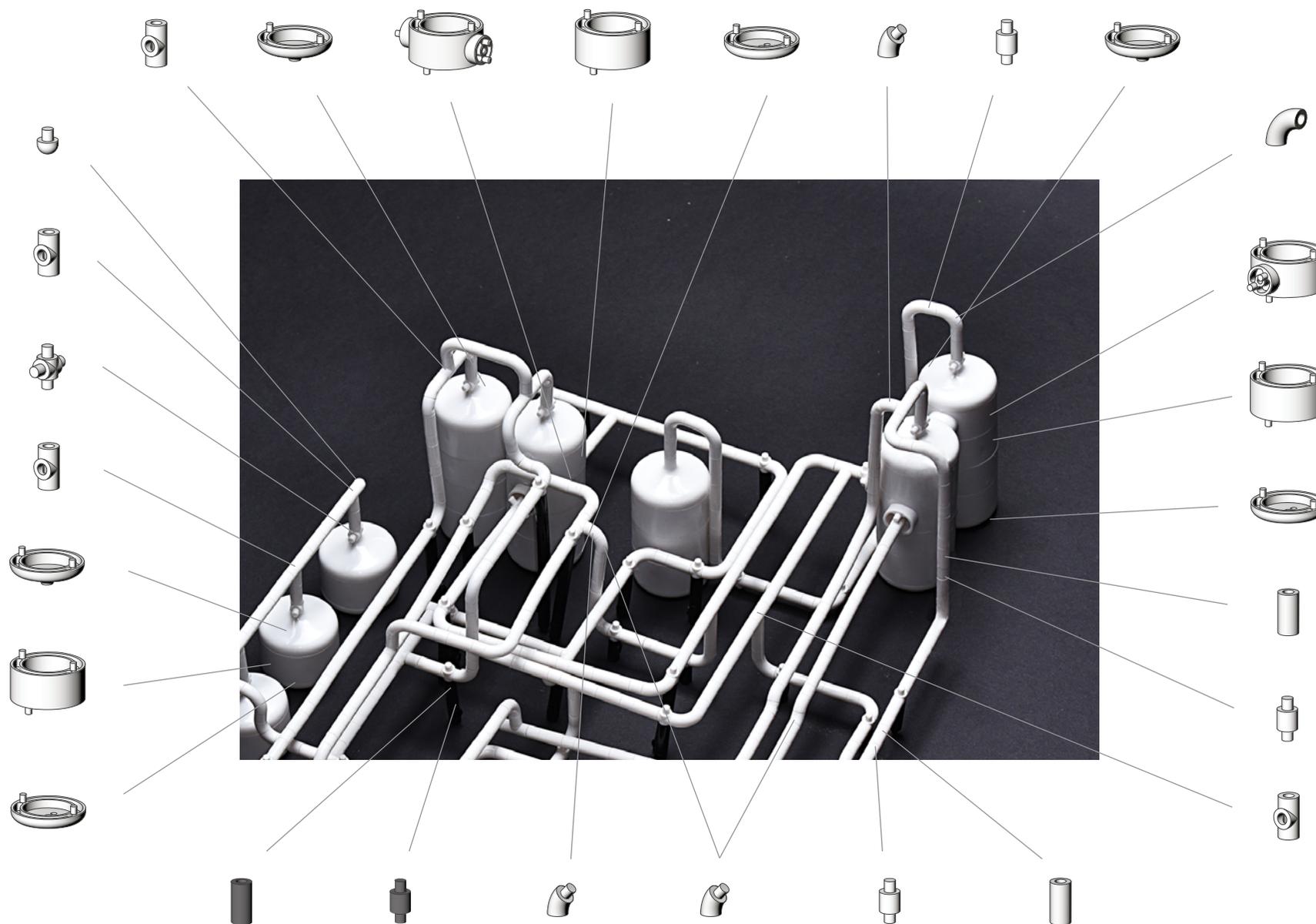


熱交換器 HEAT EXCHANGER & タンク TANK

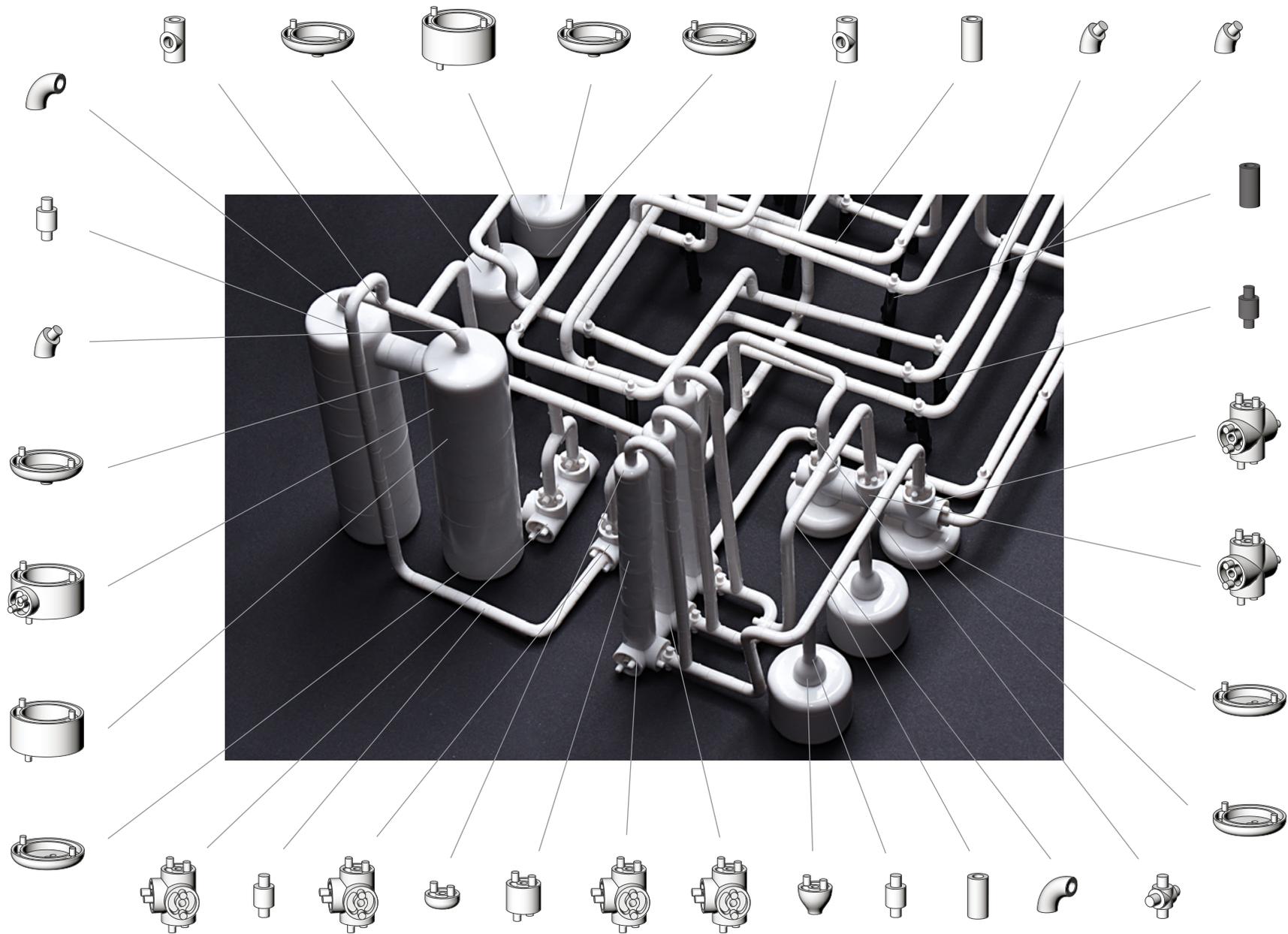




モデル全体写真

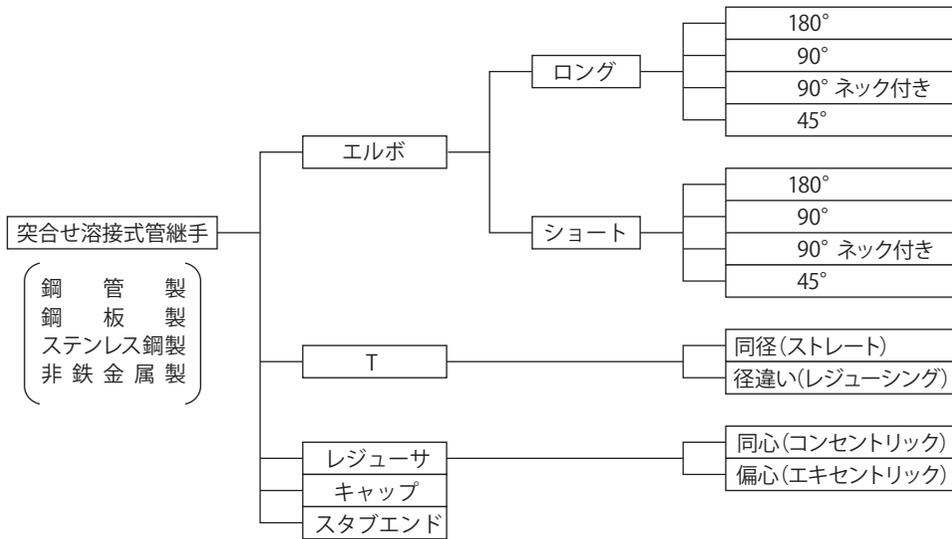


組み立て図 例②



特典 2 溶接式管継手の製造方法の紹介

by BENKAN Corporation

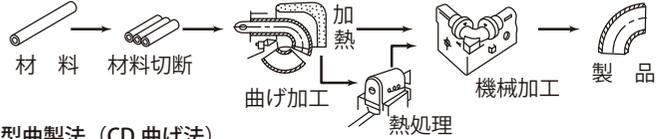


**BENKAN** 突合せ溶接式管継手 (鋼管製、鋼板製、ステンレス鋼製、非鉄金属製)



### 1. エルボ (鋼管製)

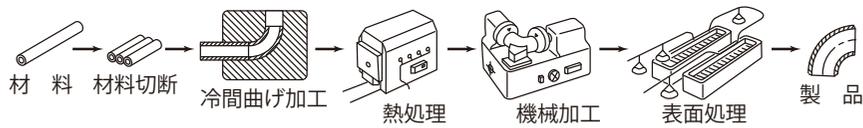
#### ①熱間曲製法 (マンドレル製法)



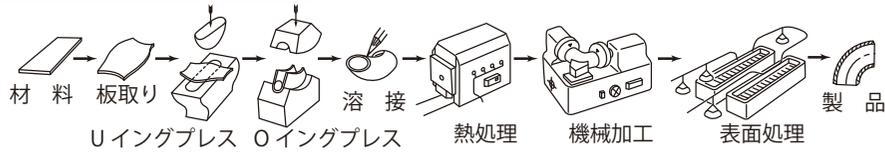
#### ②熱間型曲製法 (CD 曲げ法)



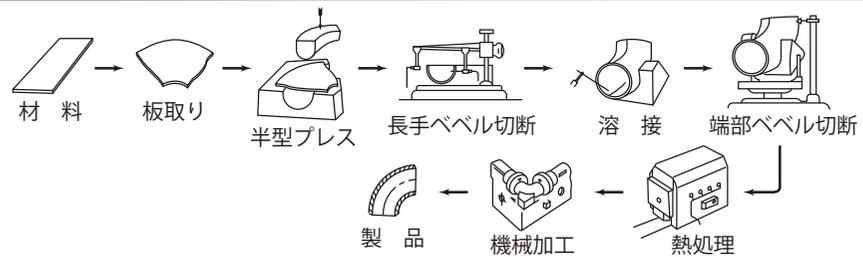
### 2. エルボ (ステンレス鋼管製)



### 3. エルボ (ステンレス鋼板製、非鉄金属製)

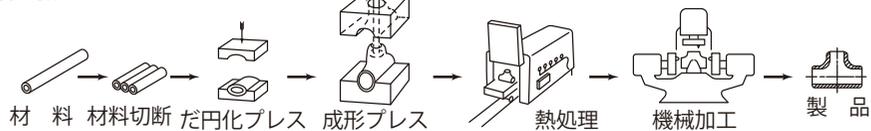


### 4. 大径エルボ (鋼板製、ステンレス鋼板製、非鉄金属製)

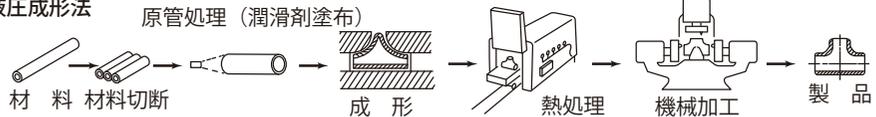


### 5. T (鋼管製)

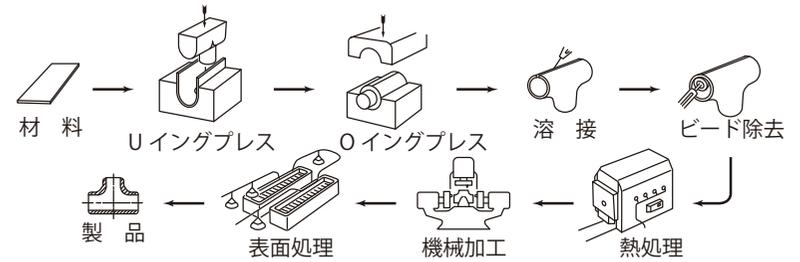
#### ①引き抜き法



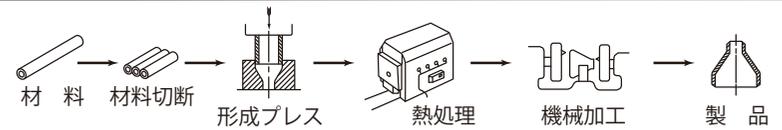
#### ②液圧成形法



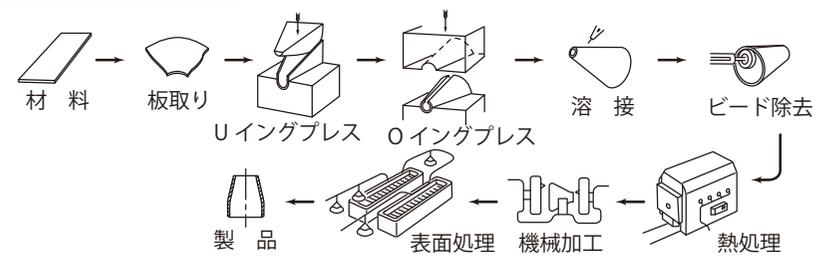
### 6. T (鋼板製、ステンレス鋼板製、非鉄金属製)



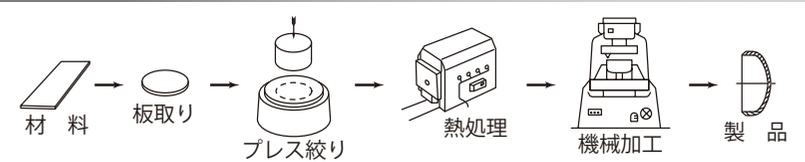
### 7. レジューサ (鋼管製)



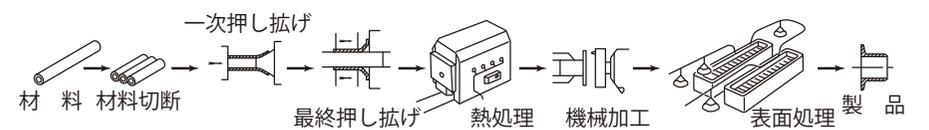
### 8. レジューサ (鋼板製、ステンレス鋼板製、非鉄金属製)



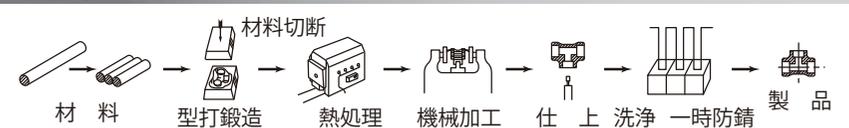
### 9. キャップ (鋼板製、ステンレス鋼板製)



### 10. スタブエンド (ステンレス鋼管製)



### 11. 鍛造継手



# ***BENKAN***

[発売元 / 問合せ先]

**株式会社 チューブロック**

〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町3-1-18 TEL: 06-6482-1330

E-mail: [tublock@tublock.jp](mailto:tublock@tublock.jp) <http://www.tublock.jp>

[電話受付時間]

月～金曜日（祝・祭日及び弊社特休日を除く）

9時～12時、13時～17時

特許出願済

MADE IN JAPAN